

CURRICULUM PROFESSIONALE

NOME E COGNOME	Maximiliano Panigutti
LUOGO E DATA DI NASCITA	
RESIDENZA	
e-mail	
Pec:	

DIPLOMI E ABILITAZIONI

Diploma di Perito Industriale ad indirizzo chimico presso l'I.T.I. A. Malignani di Udine – sezione distaccata di Cervignano del Friuli (UD)
Anno 1991 - votazione 46/60

Diploma di Consulente Tecnico Ambientale – Istituto Tecnico Professionale Centro Studi Ecologia Ambiente – Fiorenzuola D'Arda (PC)
Anno 2007 – votazione 100/100 e Lode

Abilitazione alla libera professione di Perito Industriale ed iscrizione al relativo Albo Professionale della Provincia di UD. - Anno 1997 - Pos. 3008

Abilitazione all'attività di coordinamento in fase progettazione e di esecuzione dei lavori ai sensi del Dlgs 81/2008 e smi
Anno 2016

BORSE DI STUDIO

Borsa di studio inerente “la determinazione dei pesi molecolari su polimeri naturali con la tecnica LALS”.
(Laboratorio PolyBios - Consorzio Area Science Park di Padriciano Trieste – ottobre/dicembre 1991)

CORSI DI SPECIALIZZAZIONE

“Corso avanzato sulla gestione di processo di impianti biologici di depurazione per la rimozione di azoto e fosforo”.
(Federazione delle associazioni scientifiche e tecniche di Milano – Maggio 1996)

Seminario di studio “Il trattamento del percolato da discarica RSU”
(Università degli studi di Brescia” – dicembre 1996)

Seminario di studio "Il contenimento degli odori negli impianti di trattamento acque e rifiuti"
(Università degli studi di Pavia – maggio 1997)

Corso di aggiornamento professionale "La gestione delle acque".
(Tutto Ambiente – Maggio 2002)

Corso di aggiornamento professionale "La corretta gestione dei rifiuti".
(Tutto Ambiente – Settembre 2002)

Workshop "Acque reflue e FORSU: le nuove tecnologie per una soluzione territoriale"
(Università Politecnica delle Marche – Ancona, ottobre 2007)

Summer school in progettazione e gestione avanzata degli impianti di depurazione delle acque e delle energie rinnovabili
(attività formativa del Master in ingegneria chimica delle acque e delle energie rinnovabili – B.go Ruga, Feltre Settembre 2009)

La depurazione degli scarichi industriali
(Federazione delle associazioni scientifiche e tecniche di Milano – Settembre, Ottobre 2010)

Impianti biologici di depurazione
(Federazione delle associazioni scientifiche e tecniche di Milano – Maggio 2011)

La gestione degli impianti di depurazione MBR – criticità, soluzioni attuate e sviluppi futuri – 52° giornata di studio di Ingegneria Sanitaria-Ambientale
(Università degli Studi di Brescia – Giugno 2015)

Formazione obbligatoria per coordinatori per la progettazione e per l'esecuzione dei lavori ai sensi del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i
(ENAIP Friuli Venezia Giulia – Dicembre 2015, Aprile 2016)

metodologia internazionale e strumenti di PROJECT MANAGEMENT
(Viveracqua Srl – prof. Stefano Tonchia – Ottobre, Novembre 2021)

Corso di Project Management - I EDIZ. CORSO PM-
AVANZATO
(Viveracqua Srl – prof. Stefano Tonchia – Febbraio
2022)

INCARICHI DIDATTICI

Anno 1997 Incarico di collaboratore didattico presso lo IAL di Udine per il corso inerente la gestione degli impianti di depurazione biologici.

Anno 2008 Incarico didattico presso l'ITI Malignani sede staccata di Cervignano del Friuli – Depurazione delle acque teoria e processi –

Anno 2011 Incarico didattico presso NATCO Spa su incarico di Te.s.s Srl di Trieste – Depurazione delle acque: teoria, processi, aspetti gestionali, nuove tecnologie

BIBLIOGRAFIA E PRESENTAZIONI

Capitoli di libri:

QUADERNI TECNICI DI INGEGNERIA VOL 3 – D. GOI E G. INDOVINA

Revamping di un impianto di depurazione per acque reflue urbane di grossa potenzialità.

Presentazioni a convegni:

Anno 2010 - FORUM PERMANENTE DI FELTRE

Impianto di San Giorgio di Nogaro – Gestione tecnica di un reattore UASB: risultati e problematiche

Anno 2011 – WORKSHOP “L’INNOVAZIONE DI PROCESSO NEGLI IMPIANTI DI DEPURAZIONE - NUOVE PROSPETTIVE DI RECUPERO E OTTIMIZZAZIONE DELL’ESISTENTE”

L’ottimizzazione di processo nel trattamento delle acque reflue urbane – dalla grande taglia alla piccola comunità

Anno 2012 – WORKSHOP “BIOGAS 100 KWE: TECNOLOGIE DISPONIBILI E CONVENIENZA DEGLI INVESTIMENTI

25 anni di esperienze gestionali per il Vs impianto di Biogas

Articoli:

Anno 2011 – ECOMONDO –

LE NUOVE TECNICHE DI TRATTAMENTO E DI GESTIONE DEI FANGHI DI DEPURAZIONE IN RELAZIONE AGLI ORIENTAMENTI DELLA DISCIPLINA SULLE ACQUE E SUI RIFIUTI

Effetto di riduzione della produzione dei fanghi attraverso l’ applicazione di un processo a cicli in linea acque: un caso reale

A.L.Eusebi, M.Santinelli - Dipartimento SIMAU,
Università Politecnica delle Marche, Ancona
M. Panigutti - CAFC SpA, Udine
L. Burzacca, E.M. Battistoni - Ingegneria Ambiente Srl,
Falconara Marittima
Anno 2016 – WATER ENVIRONMENT RESEARCH Volume 88 -
REDUCTION OF BIOLOGICAL SLUDGE PRODUCTION APPLYING
AN ALTERNATING OXIC/ANOXIC PROCESS IN WATER LINE
Anna Laura Eusebi, Maximiliano Panigutti, Paolo
Battistoni

INCARICHI PROFESSIONALI Anno 2005-2006 Consulenza tecnica per lo Studio Tecnico dell'Ing. Indovina – Tavagnacco (UD) – finalizzato alla redazione della fase progettuale definitiva ed esecutiva inerente il potenziamento dell'impianto di depurazione di Villesse (GO).
Anno 2007-2008 Consulenza tecnica per la Provincia di Udine – Direzione Area Ambiente
INCARICO TECNICO SPECIALISTICO: Realizzazione di linee guida necessarie alla valutazione degli impianti di trattamento delle acque reflue di scarico
Anno 2008-2010 Consulenza tecnica per l'organizzazione e coordinamento delle attività inerenti la gestione del sistema fognatura consortile del C.I.P.A.F. consorzio per lo sviluppo industriale ed economico della zona pedemontana alto Friuli – Gemona del Friuli (UD)

ESPERIENZE LAVORATIVE PRESSO AZIENDE

Da gennaio 1992 a giugno 2000

presso Depura S.p.A. – Gruppo Luci, Povoletto (UD) con le seguenti mansioni specifiche:

Responsabile di gestione degli impianti di depurazione comunali ed industriali affidati all'azienda.

Responsabile degli impianti di trattamento rifiuti liquidi della società (con nomina ai sensi della L.R. 30/87):

- Impianto di trattamento rifiuti liquidi di San Giovanni al Natisone (UD). Potenzialità autorizzata 300 t/giorno 40.000 t/anno
- Impianto di trattamento rifiuti liquidi annesso al depuratore del Comune di Maniago (PN). Potenzialità autorizzata 300 t/giorno 73.000 t/anno

Personale gestito: 5 addetti alla conduzione 2 addetti alla manutenzione

Da giugno 2000 a dicembre 2010

presso il Consorzio Depurazione Laguna S.p.a, con sede in San Giorgio di Nogaro (UD) con le seguenti mansioni:

Responsabile dell' "Ufficio Depurazione e Gestione Impianti" dell'Area Tecnica con compiti di organizzazione e coordinamento delle attività di gestione e progettazione degli impianti del ciclo idrico integrato affidati al Consorzio Depurazione Laguna S.p.a. –

Personale gestito: 1 coordinatore operativo, 6 addetti alla conduzione 4 addetti alla manutenzione

Attività principali dell'ufficio:

- conduzione e manutenzione degli impianti affidati
- progettazione degli interventi di manutenzione straordinaria
- gestione delle autorizzazioni allo scarico degli impianti di depurazione gestiti
- assistenza tecnica, all'Ufficio autorizzazioni, per gli scarichi di acque reflue industriali delle aziende collegate alle fognature gestite

Strutture gestite dall'ufficio:

- officina di manutenzione
- depuratori di piccola e media taglia dei comuni aderenti per una potenzialità totale di circa 28.000 A.E.
- impianto di depurazione di San Giorgio di Nogaro per una potenzialità di 700.000 A.E.
- impianto di trattamento chimico fisico per rifiuti liquidi annesso all'impianto consortile di San Giorgio di Nogaro potenzialità 480 t/giorno
- sistemi di sollevamento relativi alle reti fognarie urbane del comprensorio gestito
- acquedotti di quartiere per una popolazione servita di circa 5.000 abitanti

Progetti più significativi seguiti dall'ufficio

"Progetto di adeguamento e completamento dell'impianto di depurazione di San Giorgio di Nogaro primo stralcio – opere di manutenzione straordinaria" (potenzialità 700.000 AE) importo dei lavori: € 1.500.000.

"Progetto finalizzato all'ottenimento dell'Autorizzazione Integrata Ambientale per l'esercizio d'impianto di cui ai punti 5.1 e 5.3 dell'allegato 1 al D.Lgs 59/2005 relativa ad una piattaforma di trattamento rifiuti liquidi per una potenzialità di 100.000 tonn/anno da realizzare nell'impianto di depurazione di San Giorgio di Nogaro"

Da dicembre 2010 a febbraio 2012

presso il Consorzio Acquedotto Friuli Centrale S.p.a, con sede a Udine con le seguenti mansioni:

Responsabile dell'area impianti del comprensorio della Bassa Friulana –
Personale gestito: 1 coordinatore operativo, 10 addetti alla conduzione 4 addetti alla manutenzione

Strutture gestite:

- depuratori di piccola e media taglia per una potenzialità totale di circa 82.500 A.E.
- depuratore consortile di San Giorgio di Nogaro per una potenzialità nominale di 700.000 A.E.
- depuratore della città di Lignano Sabbiadoro per una potenzialità nominale di 180.000 A.E.
- sistemi di sollevamento relativi alle reti fognarie urbane del comprensorio gestito (circa 170 stazioni)

Da Aprile 2012 a Agosto 2015

Amministratore Delegato presso la ditta IGP srl di Trieste

Deleghe e poteri attribuiti:

Poteri di ordinaria amministrazione di tutti i rami di attività dell'azienda e specifici poteri di direzione e coordinamento delle attività di produzione di tutti i rami di attività

Attività dell'azienda

Progettazione di commessa e realizzazione impianti di trattamento dell'acqua (acque primarie, acque di scarico, sistemi di pompaggio, piscine, automazione degli impianti di trattamento dell'acqua)

Servizi di assistenza agli impianti di trattamento dell'acque (conduzione e manutenzione di impianti di trattamento acque primarie, acque di scarico, sistemi di pompaggio, piscine)

Uffici funzionalmente dipendenti relativi all'attività di produzione:

Ufficio tecnico progettazione di commessa

Ufficio realizzazione impianti

Ufficio assistenza

Laboratorio chimico

Magazzino

Realizzazioni più significative seguite nel periodo:

- Realizzazione di un impianto di digestione anaerobica per la produzione biogas da fonti vegetali – potenzialità 350 kW – importo lavori € 1.600.000
- Realizzazione di un impianto di depurazione per acque reflue di cantina – potenzialità 4000 mc/anno – importo lavori € 180.000
- Ristrutturazione ed adeguamento funzionale e normativo degli impianti idrovori a presidio della sicurezza idraulica della bassa friulana, impianto idrovoro di loc. Ara comune di Terzo di Aquileia (UD) – importo lavori € 465.000
- Realizzazione dell'impianto elettrico e dell'automazione del depuratore di Salvatronda (ATS S.p.A.) – importo opere € 135.000
- Lavori di adeguamento del depuratore di Campagna di Maniago (Sistema Ambiente Srl) – importo opere € 143.000

Da Ottobre 2015 a Febbraio 2020

Amministratore Delegato presso IGP-Engineering srl.

Deleghe e poteri attribuiti:

Poteri di ordinaria amministrazione necessari alla gestione direzione e coordinamento dell'azienda nonché di direzione e coordinamento specifiche dell'attività di produzione

Datore di lavoro ai sensi del DLgs 81/2008 in materia di sicurezza con ampi poteri decisionali e di spesa.

Delega in materia ambientale con ampi poteri decisionali e di spesa.

Attività dell'azienda

Progettazione impianti di trattamento dell'acqua (acque primarie, acque di scarico, sistemi di pompaggio, piscine, automazione degli impianti di trattamento dell'acqua)

Servizi di assistenza agli impianti di trattamento dell'acque (conduzione e manutenzione di impianti di acque primarie, acque di scarico, sistemi di pompaggio, piscine)

Vendita di materiali e tecnologie per l'acqua

Uffici funzionalmente dipendenti relativi all'attività di produzione:

Ufficio progettazione

Ufficio assistenza

Laboratorio chimico

Progetti e servizi più significativi seguiti nel periodo:

- Per ETRA SpA (VI)
Progetto preliminare per la realizzazione di un impianto di depurazione in comune di Foza (VI) – importo opere € 1.440.000
- Per Hydrogea SpA (PN)
Studio di fattibilità con test pilota e progetto definitivo per la Realizzazione di una batteria di filtri a carboni attivi per l'abbattimento delle sostanze inquinanti presenti nell'acqua prelevata dai pozzi della centrale dell'acquedotto di via San Daniele a Pordenone – importo opere € 1.450.000
- Per CAFC SpA (UD)
Progetto definitivo/esecutivo per Interventi di adeguamento e manutenzione straordinaria dell'impianto di depurazione di Basiliano (UD) – importo opere € 312.000
- Per Consorzio di Bonifica Pianura Friulana (UD)
Progetto definitivo/esecutivo per Interventi di adeguamento impianti di scolo meccanico della bassa pianura friulana nei comuni di Aquileia Grado e Palazzolo dello Stella 2° lotto – importo opere € 990.000

- Per Wartsila SpA
Progetto di ottimizzazione del processo depurativo e ammodernamento del depuratore dello stabilimento di Trieste – importo opere – € 815.000
Servizi di gestione (conduzione e manutenzione) dell'impianto di depurazione per acque reflue industriali dello stabilimento di Trieste
- Per Gesteco SpA
Progetto di fattibilità tecnico ed economica per interventi di adeguamento e potenziamento dell'impianto di trattamento rifiuti liquidi di Gorizia – importo opere € 2.150.000
- Servizi di conduzione e manutenzione di 36 impianti di depurazione di cui i più significativi
Impianto di depurazione delle acque reflue industriali dello stabilimento Wartsila SpA di Trieste
Impianto di depurazione delle acque reflue industriali del termovalorizzatore della città di Trieste – HestAmbiente srl
Impianto di depurazione delle acque reflue di cantina dell'azienda agricola Jermann di Farra d'isonzo (GO)
- Servizi di conduzione e manutenzione di 20 impianti di acque primarie di cui i più significativi:
Impianto di osmosi inversa per reparto dialisi – Azienda ospedaliero – universitaria ospedali riuniti di Trieste (TS)
Impianto di osmosi inversa per reparto dialisi – Ospedale di Monfalcone (GO)
Impianto di osmosi inversa per reparto dialisi – Ospedali di Maniago, Spilimbergo, Pordenone, San Vito al Tagliamento e Sacile (PN)
Impianti di osmosi inversa e di addolcimento dello stabilimento Warsila di Trieste (TS)
Impianto di osmosi inversa e di demineralizzazione a servizio del termovalorizzatore di Trieste – HestAmbiente srl

Da Marzo 2020 ad oggi

Responsabile Divisione Depurazione presso Livenza Tagliamento Acque S.p.A.
con le seguenti funzioni:
Coordinamento e controllo divisione
Dirigente ai sensi del D.Lgs 81/08
R.U.P.

Luglio 2022

In fede
Maximiliano Panigutti